



**Spett. le
Comune di Salerno**

c.a. dr. ssa Francesca Tommasino

TRASMISSIONE VIA PEC

Oggetto: Agente contabile al 31 dicembre 2025.

Gentile dr.ssa Tommasino,

con riferimento all'oggetto si trasmette, in allegato, il prospetto riepilogativo degli incassi registrati per Vs. conto al 31 dicembre 2025 da Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. e per Salerno Mobilità S.p.A..

Distinti saluti.

**Il Responsabile
Divisione Amministrazione e Finanza
dr.ssa Monica Fortunato**

Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.grupposistemisalemo.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 21.362.440,00 i.v.



E
COMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno
Protocollo N. 0018547/2026 del 23/01/2026

CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE GRUPPO SISTEMI SALERNO
AL 31/12/2025
INCASSI REGISTRATI DA SISTEMI SALERNO - HOLDING RETI E SERVIZI SPA
TARI

N. ORDINE	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA		NOTE
		RICEVUTA NN.	IMPORTO	QUIETANZA NN.	IMPORTO	
	SALDO APERTURA 2025		€ -			
	GENNAIO	0	€ -		€ -	
	FEBBRAIO	0	€ -		€ -	
	MARZO	0	€ -		€ -	
	APRILE	0	€ -		€ -	
	MAGGIO	0	€ -		€ -	
	GIUGNO	0	€ -		€ -	
	LUGLIO	0	€ -		€ -	
	AGOSTO	0	€ -		€ -	
	SETTEMBRE	0	€ -		€ -	
	OTTOBRE	0	€ -		€ -	
	NOVEMBRE	0	€ -		€ -	
	DICEMBRE	0	€ -		€ -	
	TOTALE		€ -	TOTALE	€ -	

Salerno, li 20 gennaio 2026

Il presente conto contiene n. 0 registrazioni.

VISTO DI REGOLARITA'

Salerno, li

L'AGENTE CONTABILE
Il Responsabile Amministrazione e Finanza
Monica Fortunato

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE SALERNO MOBILITA' SPA
AL 31/12/2025
CARD RESIDENTI

N. ORDINE	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE	ESTREMI RISCOSSIONE		VERSAMENTO IN TESORERIA		NOTE
		CARD RESIDENTI NN.	IMPORTO	QUIETANZA NN.	IMPORTO	
	SALDO APERTURA 2025		€ 500,00			
	GENNAIO	1259	€ 62.950,00		€ -	
	FEBBRAIO	1803	€ 90.150,00		€ 63.450,00	Versamento del 28/02/25
	MARZO	1476	€ 73.800,00		€ -	
	APRILE	130	€ 6.500,00		€ -	
	MAGGIO	85	€ 4.250,00			
	GIUGNO	57	€ 2.850,00		€ 90.150,00	Versamento del 03/06/25
	LUGLIO	71	€ 3.550,00		€ 80.150,00	Versamento del 05/06/25
	AGOSTO	44	€ 2.200,00		€ 10.800,00	Versamento del 07/08/25
	SETTEMBRE	34	€ 1.700,00			
	OTTOBRE	46	€ 2.300,00		€ 3.850,00	Versamento del 06/10/25
	NOVEMBRE	19	€ 950,00			
	DICEMBRE	10	€ 500,00			
		5034	€ 252.200,00	TOTALE	€ 248.400,00	

Salerno, 21/01/2026

Il presente conto contiene n 5034 registrazioni.

VISTO DI REGOLARITA'

Salerno, li

L'AGENTE CONTABILE
L'Amministratore Unico

Camillo *Amadio*

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

DETTAGLIO INCASSI CARD AL 31/12/2025

Mese	N. card residenti da € 50,00	Importo totale card residenti
Gennaio	1259	€ 62.950,00
Febbraio	1803	€ 90.150,00
Marzo	1476	€ 73.800,00
Aprile	130	€ 6.500,00
Maggio	85	€ 4.250,00
Giugno	57	€ 2.850,00
Luglio	71	€ 3.550,00
Agosto	44	€ 2.200,00
Settembre	34	€ 1.700,00
Ottobre	46	€ 2.300,00
Novembre	19	€ 950,00
Dicembre	10	€ 500,00
Totali	5034	€ 251.700,00

g